



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Gedik Kaynak San. A. S.
Kargalıhanbaba 2.Organize Sanayi Bölgesi 1.Sokak No:27 Hendek/Sakarya
34906 PENDIK-ISTANBUL
TÜRKEI

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.110.04
Markenbezeichnung:	GeKa OPUS MOB	Geltungsdauer:	31.12.2027
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3580-A-E Mo B 42		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,5 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 28.10.2024


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3